

# TARI- TASSA SUI RIFIUTI COMUNE DI

*Torre de Negri*

Utenza domestica

## Dichiarazione di variazione

Dichiarazione ai sensi e per gli effetti dell'applicazione della TARI (Tassa sui Rifiuti), ai sensi della L. n. 147/2013, delle nuove disposizioni ARERA in materia di trasparenza e qualità del servizio di gestione rifiuti urbani (delibere n. 444/2019, TITR, e n. 15/2022, TQRIF) e del Regolamento comunale

### DATI INTESTATARIO TARI :

Il/La sottoscritto/a (nome e cognome)	_____
C.F.	_____ nato/a a _____ il ____ / ____ / ____
Residente in	_____ CAP _____ Via/Piazza _____, ____.
e-mail	_____ Telefono _____.

### **DICHIARA**

#### **IN QUALITÀ DI:**

- ☐ Proprietario
- ☐ Locatario (indicare il nome del proprietario) \_\_\_\_\_
- ☐ Altro (specificare) \_\_\_\_\_

### **DATI DICHIARANTE**

*Da compilare solo in caso di soggetto diverso dell'intestatario:*

Il/La sottoscritto/a (nome e cognome)	_____
C.F.	_____ nato/a a _____
il ____ / ____ / ____	Residente in _____ CAP _____.
Via/Piazza	_____, N. _____.
e-mail	_____ Telefono _____.
In qualità di:	_____

### **CHE**

- a partire dal giorno \_\_\_\_\_ ha avuto inizio la seguente situazione impositiva relativamente all'**utenza** n. \_\_\_\_\_ sita in Via / Piazza \_\_\_\_\_ n. civico \_\_\_\_\_;
- l'utenza è occupata/abitata/a disposizione di un numero di \_\_\_\_\_ persone.

**L'utenza è composta dalle seguenti unità immobiliari  
(abitazione, box, cantina, ...)**

n. unità.	Tipo unità immobiliare (abitazione/box/cantina...)	Foglio Catastale	Mappale	subalterno	Mq di superficie assoggettabili alla Tassa Rifiuti
1					
2					
3					
4					
5					

\*In caso si posseggano e /o detengano più 'immobili', deve essere presentata una dichiarazione per ciascuno di essi, poiché ad ogni utenza deve corrispondere una diversa dichiarazione.

**EVENTUALE DIRITTO A RIDUZIONI/ESENZIONI**

Nel caso in cui si siano verificate situazioni per cui si ritiene aver acquisito il diritto a riduzioni o esenzioni, non dichiarate o diverse da quelle per cui si è optato in precedenza, indicare le riduzioni a cui si intende fare richiesta in conformità a quanto previsto dalla normativa vigente e dal Regolamento comunale:

**Riduzioni:**

- ☐ Abitazione con unico occupante;
- ☐ Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato o discontinuo;
- ☐ Abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano dimora per più di sei mesi all'anno, all'estero;
- ☐ Soggetti con pensione maturata in regime di convenzione internazionale, ai sensi della Legge n. 178/2020;
- ☐ Compostaggio individuale (se regolamentato dal Comune)
- ☐ Altro, specificare \_\_\_\_\_

---



---



---

**Esenzioni:**

- ☐ Immobili inutilizzabili privi di tutte le utenze attive di servizi di rete (gas, acqua, energia elettrica, ecc.) e non arredati.
- ☐ Altro \_\_\_\_\_

---

**ATTENZIONE!** Si ricorda che è sempre necessario allegare documentazione idonea a comprovare il diritto alla riduzione/esenzione.

➤ *Dichiarazione di veridicità dei dati inseriti ai sensi dell'art. 76 DPR 445/2000:*

Il sottoscritto (nome e cognome) \_\_\_\_\_, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000, nel caso di dichiarazioni mendaci, falsità negli atti, uso o esibizione di atti falsi, contenenti dati non più rispondenti a verità, **dichiara** che i dati e le notizie soprascritte sono conformi a verità.

Data \_\_\_\_\_

Firma del dichiarante \_\_\_\_\_

**Al presente modulo è necessario allegare una copia di un documento di identità valido, ai sensi del DPR 445/2000.**

## INFORMATIVA

Ai sensi delle vigenti disposizioni di cui al "Testo Unico per la Regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani" (TQRIF, delibera ARERA n.15/2022), la presente dichiarazione dovrà pervenire entro il termine di **90 giorni** dalla data in cui è intervenuta la variazione.

**La mancata presentazione della dichiarazione di variazione entro i termini previsti comporta l'obbligo al pagamento del tributo fino alla data di presentazione della richiesta (Art. 11 comma 3 del TQRIF).**

### INVIO DELLA DICHIARAZIONE

In ottemperanza alle disposizioni richiamate nell' informativa di cui sopra, il presente modulo, una volta compilato, dovrà essere inviato al competente Ufficio comunale, attraverso una delle modalità sotto elencate:

- Inviando una e-mail all'indirizzo messo a disposizione dal Comune sul proprio sito;
- Recandosi allo sportello comunale preposto;
- Rivolgendosi al servizio postale.

Per i recapiti e gli orari di apertura, si invita a consultare il sito internet del Comune.

### ATTENZIONE!

**È necessario che il presente modulo sia contestualmente inviato alla Società STAT Servizi Srl**, (la quale presta la propria assistenza al Comune nella gestione del tributo TARI), al seguente indirizzo e-mail: **comuneditorredenegri@statservice.it** In alternativa, è possibile inviare un FAX al numero: 03311812367.

Per qualsiasi ulteriore richiesta di informazione, STAT Servizi S.r.l. mette a disposizione il numero verde **800 703 665** (da telefonia fissa) e 0331 18 58 805 (da telefonia mobile).

### CARTA DELLA QUALITA' DEI SERVIZI

Si segnala alla gentile utenza che sul **sito internet del Comune è possibile anche consultare e scaricare liberamente la Carta della Qualità** del Servizio Integrato di Gestione Rifiuti, oltre a tutte le informazioni sulle condizioni di erogazione del servizio di raccolta, spazzamento e lavaggio strade nonché sulle corrette modalità di conferimento dei rifiuti, e consegna delle attrezzature. Tali informazioni sono disponibili anche sul sito del gestore tecnico.

In osservanza del Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati (GDPR) n. 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/04/2016, vi informiamo che i Vostri dati vengono da noi trattati, secondo principi di liceità e correttezza, a livello cartaceo e informatico e raccolti presso la sede sociale, ai sensi dell'art. 6 commi b), e) e f) del Regolamento (UE) 2016/679, solo per adempiere ad obblighi imposti dalla legge, dai regolamenti e dalla normativa comunitaria, in esecuzione di un compito di interesse pubblico. Il titolare del trattamento dei dati ai sensi dell'art. 4 del Regolamento è il Comune/l'Ente impositore per il quale è prestato il servizio. Potete esercitare in ogni momento i diritti di cui agli artt. 15 e ss. del Regolamento (UE), rivolgendovi al Titolare o al Responsabile *pro tempore* dei dati.