

COMUNE DI TORRE DE' NEGRI
(Provincia Di Pavia)

ALLEGATO AL RENDICONTO 2024

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2024**
(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. 29 del 30.11.2012
*(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulti adottato) che disciplina le spese di
rappresentanza)*

L'ente nell' anno 2024 non ha sostenuto spese di rappresentanza.

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2024

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
===	===	===
Totale delle spese sostenute		0,00

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Dott.ssa Michela Monica Silvia SARTORI

Michela Sartori

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Mara RIBONI

Mara Riboni

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

Dott.ssa Carla VISIOLI

Carla Visioli

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri
- fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra
- l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.